

# **INSTRUCCIONES PARA INSTALACION Y FUNCIONAMIENTO ACTIVADORES DE ARCONES**

## **Descripcion**

1. Los brazos de suspension superiores vienen armadas de f\_brica a una secci\_n cilindrica pesta\_ada, lo que asegura un alineamiento correcto de los soportes y do la superficie de abrazamiento del manguito.
2. El a\_illo do montaje pesta\_as. Utilice tornillos y tuercas de seguridad de alta resistencia de grado 5.  
  
**NOTA:** Metalfab no suministra los tornillos, tuercas y juntas para las pesta\_as. Utilice tornillos y tuercas de seguridad de alta resistencia de grado 5.
3. Cuando se instala a una secci\_n c\_nica de un arc\_n, puede tambi\_n soldarse directamente al cono. El cono puede juntarse a tope contra la pesta\_a horizontal y soldarse, o puede ponerse en contacto con el di\_metro interior de la pesta\_a y soldarse.
4. Antes de comenzar a soldar, quite el vibrador del Activator.
5. En todos los casos, cualquiera sea el procedimiento de instalaci\_n, la pesta\_a de montaje no debe ser deformada o torcida durante la instalaci\_n.
6. A\_n cuando la ubicaci\_n de los brazos de suspension se haga con equipo especializado, se recomienda mantener la relaci\_n entre las partes correspondientes que entran en contacto mutuo; es decir, no intercambiar pesta\_as do montaje con un n\_mero de serie determinado con otras con otro n\_mero do serie.
7. Para asegurar un encaje y alineamiento correctos, no debe modificarse la orientaci\_n de la vista de la pesta\_a de montaje respecto a su relaci\_n con el Activador.
8. En la mayoria de los casos, que generalmente corresponden a unidades entre 3 y 8 pies (0.9 y 2.4 metros), le pesta\_a de montaje se envia ya armada al Activador. Con las unidades de 10 y 12 pies (3.0 y 3.6 metros) y con casos especiales, la pesta\_a de montaje se divide en dos y se despacha junto con el Activador o separadamente. Para evitar deformaciones durante el viaje puede venir soldado a cada mitad un separador de metal, caso en el cual \_ste debe quitarse antes de la instalaci\_n.

